

Цех №5 Установка ГФУ Тит. 19

Замена емкости IV-E-1A установки ГФУ газового цеха №5

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5
1					1	X	X				
2					2	X	X				
3					3	X					
4					4	X					
5					5	X					
6					6	X					
7					7	X					
8					8	X					
9					9	X	X				
10					10	X					
11					11	X	X				
12					12	X					
13					13	X					
14					14		X				
15					15		X				
16					16		X				
17					17		X				
18					18		X				
19					19		X				
20					20		X				
21					21		X				
22					22		X				
23					23		X				
24					24		X				
25					25		X				
26					26		X				
27					27		X				
28					28						
29					29						
30					30						
31					31						

Технологический отдел

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Примечание
1	03.22	Нач. ТХО	Харитонов		

1	-	Зам.	-		22.09.22
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Орлова			22.09.22
Проверил		Харин			09.22
Гл. спец.		Ершов			09.22
Нач. отдела		Бутин			09.22
ГИП		Калачев			09.22

Кильдишов Р.В.

Задвижки клиновые
фланцевые ручные

0756-(5-2787)-19-TM0.ОЛ11

Яковлев Ю.А.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	13 27



Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №


Яковлев Ю.А.

Лист
2

1. Объем поставки арматуры

Объем поставки задвижки клиновой фланцевой ручной должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- задвижка клиновая фланцевая (ручная) в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

2. Требования

2.1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.

2.2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):

- на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
- на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
- на герметичность затвора;
- на функционирование.

2.3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.

2.4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.

2.5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).

2.6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям № ОПТО-1 «По запорной арматуре и предохранительным клапанам для потребностей ПАО «Славнефть-ЯНОС» от 18.10.2021г.


Кильдинов Р.В.


Яковлев Ю.А.

0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11

Лист

3

3. Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- маркировку «H₂S» (при наличии требований к арматуре по ГОСТ 33260-2015 Приложение Б);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

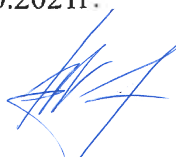
Дополнительная маркировка включает в себя условное обозначение изделия по проекту, которое состоит из обозначения, класса трубопровода, номинального диаметра и номинального давления.

Пример условного обозначения:

Задвижка клиновая фланцевая с обозначением VGF, по классу трубопровода AB1, номинальным диаметром DN100 и номинальным давлением PN16 – VGF-AB1 DN100 PN16.

4. Ссылочные документы

4.1. Технические решения № ОПТО-1 «По запорной арматуре и предохранительным клапанам для потребностей ПАО «Славнефть-ЯНОС» от 18.10.2021г.


Кильдишов Р.В.


Яковлев Ю.А.

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11

Лист

4

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Задвижки клиновые фланцевые ручные

ОЛ

5. Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
5.1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры с указанием веса; для фланцевой арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
5.2	Сборочный чертеж сечения арматуры и деталировочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
5.3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
5.4	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
5.5	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
5.6	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
5.7	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
5.8	Декларация (сертификаты) соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
5.9	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
5.10	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 в соответствии с ГОСТ 2.601-2019.	-	-	-	2С	С поставкой
5.11	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.


Кильдишов Р.В.


Яковлев Ю.А.

0756-(5-2787)-19-TM0.ОЛ11

Лист

5



Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11		Лист
								6

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ					
6 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ											
6.1 НАЗНАЧЕНИЕ											
Для пара, жидких, газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред.											
6.2 КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПЛОЩАДКЕ											
Температура (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)						-46°С / -29°С / +37°С					
Относительная влажность						74 – 85 %					
6.3 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ											
6.3.1		Стандарт		ГОСТ 5762-2002; По техническим условиям изготовителя							
6.3.2		Конструкция		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, цельный клин жесткой конструкции (до DN150); цельный клин жесткой или упругой конструкции (свыше DN150 до DN300 включительно); цельный клин упругой конструкции (свыше DN300)							
6.3.3		Строительная длина		по ГОСТ 3706-93.; см. табл. п.7							
6.3.4		Тип присоединения		Фланцевое							
6.3.5		Герметичность затвора		Класс "А" ГОСТ 9544-2015							
6.3.6		Проход		Полнопроходная							
6.3.7		Клин		Конструкция и материалы по техническим рекомендациям производителя							
6.3.8		Шток		Конструкция и материалы по техническим рекомендациям производителя							
6.3.9		Затвор (наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине)		Конструкция и материалы по техническим рекомендациям производителя							
6.3.10		Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит (ТРГ)							
6.3.11		Управление		Ручное управление маховиком DN 250 и менее – с ручным приводом. DN 300 и более – с редуктором.							
6.3.12		Ответные фланцы		по ГОСТ 33259-2015 кованные, приварные встык тип 11, ряд 1, группа контроля IV							
6.3.13		Крепеж		В случае применения шпилек (болтов) и гаек из стали одной марки, твердость гаек должна быть ниже твердости шпилек (болтов) не менее чем 15 НВ.							
6.4 ИСПЫТАНИЯ											
6.4.1		Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015			ДА						
6.4.2		Неразрушающие методы контроля согласно ТР № ОПТО-1 «По запорной арматуре и предохранительным клапанам для потребностей ПАО «Славнефть-ЯНОС» п.1.18			(методы и объем контроля заполняет поставщик на этапе подачи предложения)						
6.4.3		Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78			ДА (Испытания при -29°С) не менее KCU=30 Дж/см² (3,0 кгс*м/см²)						
6.4.4		Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2017			Только для коррозионно-стойких сталей						
6.5 РЕСУРС											
6.5.1		Назначенный срок службы, лет, не менее			20						
6.5.2		Назначенный ресурс, циклов (часов), не менее			500 (160000)						
6.5.3		Вероятность безотказной работы по критическому отказу - невыполнение функции «закрытие» в течение назначенного срока службы, не менее			0,998						
6.6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ											
6.6.1		Запорный узел арматуры должен быть устойчив к воздействию механических примесей, содержащиеся в транспортируемой среде			размер не более 1мм твердость не определена						
					<div>Кильдишов Р.В.</div> <div>Яковлев Ю.А.</div>						
					0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11						
					Лист						
					6						
Изм.		Кол.вч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата	

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»				Задвижки клиновые фланцевые ручные					ОЛ	
7 СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА АРМАТУРЫ										
Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)									
	1,6 (16)	1,6 (16) **	2,5 (25)	2,5 (25) **	4,0 (40)	4,0 (40) **	6,3-10,0 (63-100)	6,3-10,0 (63-100) **	16 (160)	16 (160) **
10	102		-		-		-		-	
15	108		140		140		165		216	
20	117		152		152		190		229	
25	127		165		165		216		254	
32	140		178		178		229		280	
40	240		240		240		241		305	
50	250		250		250		292		368	
65	270		290		290		330		419	
80	280		300		310		356		390	
100	300		330		350		432		457	
125	325		381		400		508		525	
150	350		403		450		559		610	
200	400		480		550		660		737	
250	450		550		650		787		838	
300	500		630		750		838		965	
350	550		762		850		889		1029	
400	600		838		950		991		1130	
450	650		914		914		1092		1321	
500	700		991		1150		1194		1549	
600	800		1143		1350		1397		-	
700	900		1346		1550		1549		-	
800	1000		1000		1750		1750		-	
900	1100		1727		-		-		-	
1000	1200		1981		2150		2150		-	
1200	1400		-		-		-		-	
1400	1900		-		-		-		-	
1600	2200		-		-		-		-	
2000	2900		-		-		-		-	
<p>**- Строительная длина поставляемой арматуры: заполняется поставщиком на этапе подачи предложения, если отличается от указанной в таблице.</p> <p>- длина указана в миллиметрах</p> <p>- длина должна быть не более, указанной таблице</p>										
<div><div> Кильдишов Р.В.</div><div> Яковлев Ю.А.</div></div>										
						0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11				
						Лист 7				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	ВВ1	Номинальное давление	PN 16 по ГОСТ 356-80	
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ								
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> Е (выступ)</div><div><input type="checkbox"/> С (шип)</div><div><input type="checkbox"/> В (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>							
Ответные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> F (впадины)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> В (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>							
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<div><input type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86</div> <div>Материал прокладки <input type="checkbox"/> ПОН-Б <input type="checkbox"/> фторопласт-4</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)</div>							
	<div><input checked="" type="checkbox"/> СНП</div> <div>DN 50 и менее – СНП по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СНП по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и навивка 12Х18Н10Т, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ).</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> А <input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div>							
Крепеж	<div><input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020</div> <div>Материал прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div>							
	<div>Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1</div> <div>Гайка по ОСТ 26-2041-96</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013 <input type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013</div> <div><input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 указывать материал на этапе подачи предложения <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 указывать материал на этапе подачи предложения</div>							
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.								
<div><div>Кильдишов Р.В.</div><div>Яковлев Ю.А.</div></div>								
Изм. № подл.	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11			Лист		8		

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	СВ1
		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80	
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input checked="" type="checkbox"/> Е (выступ) <input type="checkbox"/> С (шип) <input type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div> Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88.				
Ответные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input checked="" type="checkbox"/> F (впадина) <input type="checkbox"/> D (паз) <input type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div> Материал фланцев: сталь 20 по ГОСТ 1050-2013. Контроль и испытания кованой заготовки: - для коррозионно-стойких сталей – группа IVK ГОСТ 25054-81. - для остальных сталей – группа IV ГОСТ 8479-70.				
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<div><input type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)</div>				
	<div><input checked="" type="checkbox"/> СНП</div> <div>DN 50 и менее – СНП по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СНП по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и навивка 12Х18Н10Т, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ).</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div>				
Крепеж	<div><input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020</div> <div>Материал прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div>				
	Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1 <div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013 <input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013 <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div> <div>указать материал на этапе подачи предложения</div>				
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.					
<div><div>Изм. № подл.</div><div>Подпись и дата</div><div>Взам. инв. №</div></div> <div><div>Изм.</div><div>Колуч.</div><div>Лист</div><div>№ док.</div><div>Подпись</div><div>Дата</div></div> <div><div>Кильдишов Р.В.</div><div>Яковлев Ю.А.</div></div> <div>0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11</div> <div>Лист 10</div>					

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ															
ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные							ОЛ															
Тип		Задвижка клиновая фланцевая ручная		Обозначение		VGF		Класс трубопровода		СВ1		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80											
КОЛИЧЕСТВО																									
Номер линии		Номинальный диаметр										Параметры линии						Примеч							
												(Единицы измерения: Температура - °С, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)													
		DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.	Среда	Корр.-активн. примеси		
																	изб. давл.	темп.	изб. давл.	темп.					
IV-200						1			±3								Сталь 20	12	35	25	50	200/3	Сжиженный углеводородный газ	-	Изм.1
130а						1											Сталь 20	12	35	18	50	200/3	Углеводородный газ	-	
3059ж						±											Сталь 20	0,5	65	25	90	200/3	Углеводородный; МЭА	-	Изм.1
П-18							4										Сталь 20	14	65	18	90	200/3	Бутановая фракция	-	
ИТОГО						±2	4		±3																Изм.1
Поз. для ПДЮ		VGF-CB1-10	VGF-CB1-15	VGF-CB1-20	VGF-CB1-25	VGF-CB1-50	VGF-CB1-80	VGF-CB1-100	VGF-CB1-150	VGF-CB1-200	VGF-CB1-250	VGF-CB1-300	VGF-CB1-350	VGF-CB1-400	VGF-CB1-500	Поз. для ПДЮ использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-CB1-10									
Изм. № подл.																0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11		Лист							
Подпись и дата																		11							
Взам. инв. №																									

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Яковлев Ю.А.

Кильдишов Р.В.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Задвижки клиновые фланцевые ручные

ОЛ

Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	DB1	Номинальное давление	PN 40 по ГОСТ 356-80
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ							
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <input checked="" type="checkbox"/> Е (выступ) <input type="checkbox"/> С (шип) <input type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)						
Ответные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <input checked="" type="checkbox"/> F (выпадина) <input type="checkbox"/> D (паз) <input type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)						
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<input type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86 Тип прокладки <input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-выпадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)						
	<input checked="" type="checkbox"/> СНИ DN 50 и менее – СНИ по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СНИ по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и наивка 12X18H10T, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ). Тип прокладки <input type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо) <input type="checkbox"/> А (без ограничительных колец) <input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)						
Крепеж	<input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020 Тип прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 08X18H10T <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)						
	Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1 Гайка по ОСТ 26-2041-96 <input checked="" type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013 <input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013 <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 указывать материал на этапе подачи предложения						
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.							
Изм. № подл.	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11						
Подпись и дата	Лист 12						
Взам. инв. №							

Кильдишов Р.В.
Яковлев Ю.А.

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ																															
ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»				Задвижки клиновые фланцевые ручные						ОЛ																															
Тип				Задвижка клиновая фланцевая ручная		Обозначение		VGF		Класс трубопровода		DB1		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80																									
КОЛИЧЕСТВО																																									
Номер линии				Номинальный диаметр										Параметры линии				Примеч																							
														(Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)																											
														Материал трубопровода		Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.		Среда		Корр.-активн. примеси																	
																изб. давл.		изб. давл.		темп.																					
1-128-2				1										Сталь 20		21		35		26,5		50		200/3		Сжиженный углеводородный газ		-													
ИТОГО				1																																					
Поз. для ПДО				VGF-DB1-10										VGF-DB1-10		VGF-DB1-15		VGF-DB1-20		VGF-DB1-25		VGF-DB1-50		VGF-DB1-80		VGF-DB1-100		VGF-DB1-150		VGF-DB1-200		VGF-DB1-250		VGF-DB1-300		VGF-DB1-350		VGF-DB1-400		VGF-DB1-500	
Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-DB1-10																																									
<div>Кильдишов Р.В.</div> <div>Яковлев Ю.А.</div>																		Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата													
Инв. № подл.				Подпись и дата				Взам. инв. №				0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11				Лист																									
																13																									

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	СВ7	Номинальное давление	PN 40 по ГОСТ 356-80	
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ								
Корпус / Крышка	<div>Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1)<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> E (выступ)</div><div><input type="checkbox"/> C (шип)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div></div></div>							
Ответные фланцы	<div>Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1)<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> F (впадина)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div></div></div>							
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> Плоткие эластичные по ГОСТ 15180-86</div><div>Материал прокладки<div><div><input checked="" type="checkbox"/> ПОН-Б</div><div><input type="checkbox"/> фторопласт-4</div></div>Тип прокладки<div><div><input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа»)</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина»)</div><div><input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)</div></div></div></div></div>							
	<div><div><div><input type="checkbox"/> СМП</div><div>DN 50 и менее – СМП по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СМП по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и наливка 12Х18Н10Т, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ).</div></div><div>Тип прокладки<div><div><input type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо)</div><div><input type="checkbox"/> А (без ограничительных колец)</div><div><input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div></div></div></div>							
Крепеж	<div><div><div><input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020</div><div>Материал прокладки<div><div><input type="checkbox"/> 08КП</div><div><input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т</div></div>Тип прокладки<div><div><input type="checkbox"/> 1 (овального сечения)</div><div><input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div></div></div></div></div>							
	<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013</div><div>Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1</div></div><div>Гайка по ОСТ 26-2041-96</div><div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013</div><div><input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div></div><div>указать материал на этапе подачи предложения</div></div></div>							
<div>При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.</div>								
Изм. № подл.	<div><div><div><div><div><div>1</div><div>-</div><div>Нов.</div></div><div><div>Изм.</div><div>Кол.уч.</div><div>Лист</div></div><div><div>№ док.</div><div>Подпись</div><div>Дата</div></div></div><div><div>12.09.21.</div></div></div></div></div>							
Подпись и дата	<div><div><div>Кильдишов Р.В.</div><div>Яковлев Ю.А.</div></div></div>							
Взам. инв. №	<div>0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11</div>							
Лист 14								

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Задвижки клиновые фланцевые ручные

IO

Тип Задвижка клиновая фланцевая ручная

Обозначение	VGF
-------------	-----

Класс трубопровода **СВ7**

Номинальное давление PN 40 по ГОСТ 356-80

КОЛИЧЕСТВО

Номер линии	Номинальный диаметр															Параметры линии (Единицы измерения: Температура - °С, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см ² <input type="checkbox"/> МПа)								Примеч		
	DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.	Среда	Корр.-активн. примеси				
																изб. давл.	темп.	изб. давл.	темп.							
MS-9.02					2											Сталь 20	12	220	13	300	-	Водяной пар	-			
ИТОГО					2																					
Поз. для ПДО	VGF-CB7-10	VGF-CB7-15	VGF-CB7-20	VGF-CB7-25	VGF-CB7-50	VGF-CB7-80	VGF-CB7-100	VGF-CB7-150	VGF-CB7-200	VGF-CB7-250	VGF-CB7-300	VGF-CB7-350	VGF-CB7-400	VGF-CB7-500			Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-TM0.0Л11 VGF-CB7-10									

Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации

Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.0Л11 VGF-CB7-10



Кильдишов Р.В.

Яковлев Ю.А.

Лист

0756-(5-2787)-19-TM0.0Л11

15

Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Задвижка клиновая фланцевая ручная		Обозначение	VGF	Класс трубопровода	СВ11
		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80	
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> E (выступ)</div><div><input type="checkbox"/> C (шип)</div><div><input type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>				
Отливка из стали 20ГМЛ по ТУ 0870-001-05785572-2007 и СТ ЦКБА-014-2007, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ. контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977-88.					
Отвечные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> F (впадина)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>				
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	Тип прокладки ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> B (внутреннее кольцо)</div><div><input type="checkbox"/> A (без ограничительных колец)</div><div><input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div></div> Материал прокладки <div><div><input type="checkbox"/> 08КП</div><div><input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т</div></div> Тип прокладки <div><div><input type="checkbox"/> 1 (овального сечения)</div><div><input type="checkbox"/> 2 (осьминогального сечения)</div></div>				
Крепеж	Гайка по ОСТ 26-2041-96 <div><div><input type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div></div> <div>указать материал на этапе подачи предложения</div>				
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ					
Специальные требования к стойкости материалов против сульфидного коррозионного растрескивания СКР	Требования к основным деталям арматуры в соответствии с требованиями ГОСТ 33260-2015 приложение Б. Твердость после термической обработки не должна быть более 220 НВ. Твердость является слаточной характеристикой и заносится в паспорт на изделие. Отвечные фланцы арматуры, изготовленной в соответствии с требованиями ГОСТ 33260-2015 приложение Б, должны иметь заводскую маркировку, подтверждающую их стойкость к сульфидно-коррозионному растрескиванию.				
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных), с обеспечением соответствия стандарту NACE MR0103. В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.					
<div><div> Яковлев Ю.А.</div><div> Кильдинов Р.В.</div></div>					
Изм. № подл.	Изм.		Кол. уч.	Лист	№ док.
0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11		12.08.22		Дата	
Лист		16			

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. имв. №

[illegible]

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ														
ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»																								
Тип		Задвижка клиновая фланцевая ручная			Обозначение		VGF		Класс трубопровода		СВ11		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80									
КОЛИЧЕСТВО																								
Номер линии	Номинальный диаметр															Параметры линии						Примеч		
	DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.	Среда		Корр.-активн. примеси	
3059к					1										Сталь 20	0,5	65	25	90	200/3	Угледороходы, МЭА	H ₂ S не более 3,5% об. R _{нп} (H ₂ S)=4,5кПа		
ИТОГО					1																			
Поз. для ПДО	VGF-CB11-10	VGF-CB11-15	VGF-CB11-20	VGF-CB11-25	VGF-CB11-50	VGF-CB11-80	VGF-CB11-100	VGF-CB11-150	VGF-CB11-200	VGF-CB11-250	VGF-CB11-300	VGF-CB11-350	VGF-CB11-400	VGF-CB11-500										
Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации																								
Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-CB11-10																								

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ			
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	ВВ61	Номинальное давление	PN 16 по ГОСТ 356-80		
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка	<p>Покровка из стали 09Г2С по ГОСТ 19281-2014, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70/</p> <p>Отливка из стали 20ГЛ по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88.</p> <p>Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд I)</p> <div><input type="checkbox"/> Е (выступ)<input type="checkbox"/> С (шип)<input checked="" type="checkbox"/> В (соединительный выступ) (под прокладку овального сечения)<input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>								
Ответные фланцы	<p>Материал фланцев: сталь 09Г2С по ГОСТ 19281-2014.</p> <p>Контроль и испытания кованой заготовки: - для коррозионно-стойких сталей – группа IVК ГОСТ 25054-81. - для остальных сталей – группа IV ГОСТ 8479-70.</p> <p>Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд I)</p> <div><input type="checkbox"/> F (впадина) (паз)<input checked="" type="checkbox"/> D (паз)<input checked="" type="checkbox"/> В (соединительный выступ) (под прокладку овального сечения)<input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>								
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<div><input checked="" type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86</div> <p>Материал прокладки</p> <div><input checked="" type="checkbox"/> ПОН-Б<input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа»)<input type="checkbox"/> Фторопласт-4<input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина»)<input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)</div> <p>Тип прокладки</p>								
	<div><input type="checkbox"/> СМП</div> <p>DN 50 и менее – СМП по ОСТ 26.260.454-99</p> <p>Более DN 50 – СМП по ГОСТ Р 52376-2005</p> <p>ограничительные кольца и наливка 12Х18Н10Т, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ).</p> <p>Тип прокладки</p> <div><input type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо) (без ограничительных колец)<input type="checkbox"/> А (наружное и внутреннее кольца)</div>								
Крепеж	<div><input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020</div> <p>Материал прокладки</p> <div><input type="checkbox"/> 08КП<input type="checkbox"/> 1 (овального сечения)<input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т<input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div> <p>Тип прокладки</p>								
	<p>Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1</p> <p>Гайка по ОСТ 26-2041-96</p> <div><input checked="" type="checkbox"/> 09Г2С по ГОСТ 19281-2014</div> <p>указать материал на этапе подачи предложения ()</p> <div><input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div> <p>указать материал на этапе подачи предложения ()</p>								
<p>При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.</p>									
Изм. № подл.	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11								Лист
Подпись и дата	11.09.22								18
Взам. инв. №	Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата								

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Кильдишов Р.В.

Яковлев Ю.А.

Имв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

[illegible]

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ													
Тип		Задвижка клиновая фланцевая ручная					Обозначение		VGF		Класс трубопровода			ВВ61		Номинальное давление			PN 16 по ГОСТ 356-80				
КОЛИЧЕСТВО																							
Номер линии		Номинальный диаметр										Параметры линии								Примеч			
												(Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)											
		DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.	Среда	Корр.-активн. примеси
LI-9.01						1										09Г2С	изб. давл.	темп.	изб. давл.	темп.	-	Азот	-
ИТОГО						1																	
Поз. для ПДО		VGF-BB61-10	VGF-BB61-15	VGF-BB61-20	VGF-BB61-25	VGF-BB61-50	VGF-BB61-80	VGF-BB61-100	VGF-BB61-150	VGF-BB61-200	VGF-BB61-250	VGF-BB61-300	VGF-BB61-350	VGF-BB61-400	VGF-BB61-500								
Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-BB61-10																							

Задвижки клиновые фланцевые ручные				ОЛ			
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	FB61	Номинальное давление	PN 100 по ГОСТ 356-80
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ							
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> Е (выступ) <input type="checkbox"/> С (шип) <input type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input checked="" type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>						
	Отливка из стали 20ГЛ по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88.						
Ответные фланцы	Материал фланцев: сталь 09Г2С по ГОСТ 19281-2014. Контроль и испытания кованой заготовки: – для коррозионно-стойких сталей – группа IVK ГОСТ 25054-81. – для остальных сталей – группа IV ГОСТ 8479-70.						
	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> F (впадина) <input type="checkbox"/> D (паз) <input type="checkbox"/> В (осадительный выступ) <input checked="" type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>						
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<div><input type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86</div> <div>Материал прокладки <input type="checkbox"/> ПОН-Б <input type="checkbox"/> фторопласт-4</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)</div>						
	<div><input type="checkbox"/> СШП</div> <div>DN 50 и менее – СШП по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СШП по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и навивка 12Х18Н10Т, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ).</div> <div>Тип прокладки <input type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо) <input type="checkbox"/> А (без ограничительных колец) <input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div>						
Крепеж	<div><input checked="" type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020</div> <div>Материал прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input checked="" type="checkbox"/> 10895</div> <div>Тип прокладки <input checked="" type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div>						
	<div>Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1</div> <div>Гайка по ОСТ 26-2041-96</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> 09Г2С по ГОСТ 19281-2014 <input checked="" type="checkbox"/> 09Г2С по ГОСТ 19281-2014</div> <div><input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 указать материал на этапе подачи предложения</div>						
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.							
<div><div>Изм. № подл.</div><div>Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата</div><div>1 - Нов. - 22.09.22.</div></div>							
0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11							
Лист 20							

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Кильдишов Р.В.
Яковлев Ю.А.

[illegible]

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ														
Тип Задвижка клиновая фланцевая ручная					Обозначение					VGF					Класс трубопровода FB61					Номинальное давление PN 100 по ГОСТ 356-80				
КОЛИЧЕСТВО																								
Номер линии	Номинальный диаметр										Параметры линии (Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)										Примеч			
											Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.	Среда	Корр.-активн. присяси						
	DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250		DN300	DN350	DN400	DN500									
1547					1										09Г2С	25	окр.ср.	64	-46	-	Азот	-		
ИТОГО					1																			
Поз. для ПДО	VGF-FB61-10	VGF-FB61-15	VGF-FB61-20	VGF-FB61-25	VGF-FB61-50	VGF-FB61-80	VGF-FB61-100	VGF-FB61-150	VGF-FB61-200	VGF-FB61-250	VGF-FB61-300	VGF-FB61-350	VGF-FB61-400	VGF-FB61-500										
Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-FB61-10																								

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Задвижка клиновая фланцевая ручная			Обозначение	VGF	Класс трубопровода	DB33	Номинальное давление	PN 40 по ГОСТ 356-80
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ								
Корпус / Крышка			Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> E (выступ)</div><div><input type="checkbox"/> C (шип)</div><div><input type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>					
Отливка из стали 20Г1МЛ по ТУ 0870-001-05785572-2007 и СТ ЦКБА-014-2007, 12Х18Н9ТД, 12Х18Н12М3ТД, контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977-88.								
Отвечные фланцы			Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><div><input checked="" type="checkbox"/> F (аналог)</div><div><input type="checkbox"/> D (паз)</div><div><input type="checkbox"/> B (соединительный выступ)</div><div><input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div></div>					
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами			Тип прокладки <div><div><input checked="" type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо)</div><div><input type="checkbox"/> А (без ограничительных колец)</div><div><input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)</div></div>					
Крепеж			Материал прокладки <div><div><input type="checkbox"/> 08КП</div><div><input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т</div></div> <div>Тип прокладки <div><div><input type="checkbox"/> 1 (овального сечения)</div><div><input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)</div></div></div>					
Крепеж			Гайка по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1 <div><div><input type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div><div><input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div></div> <div>указать материал на этапе подачи предложения ()</div> <div>указать материал на этапе подачи предложения ()</div>					
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ								
Специальные требования к стойкости материалов против сульфидного коррозионного растрескивания СКР			Требования к основным деталям арматуры в соответствии с требованиями ГОСТ 33260-2015 приложение Б. Твердость после термической обработки не должна быть более 220 НВ. Твердость является слаточной характеристикой и заносится в паспорт на изделие. Отвечные фланцы арматуры, изготовленной в соответствии с требованиями ГОСТ 33260-2015 приложение Б, должны иметь заводскую маркировку, подтверждающую их стойкость к сульфидно-коррозионному растрескиванию.					
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных), с обеспечением соответствия стандарту NACE MR0103. В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.								
Изм. № подл.			0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11			Лист 22		
Взам. инв. №			Подпись и дата			Изм. № подл.		

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Кильдишов Р.В.
Яковлев Ю.А.

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ									
Тип Задвижка клиновая фланцевая ручная			Обозначение		VGF		Класс трубопровода		ДВ33		Номинальное давление		PN 40 по ГОСТ 356-80						
КОЛИЧЕСТВО																			
Номер линии		Номинальный диаметр										Параметры линии						Примеч	
												(Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)							
		Материал трубопровода		Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.		Среда		Корр.-активн. примеси							
				изб. давл.		изб. давл.		темпл.		темпл.									
4456к (воздушник)		Сталь 20		17,5		35		30		50		200/3		Насыщенный раствор МЭА		H ₂ S не более 3,5% об. Р _{нп} (H ₂ S)=4,5кПа			
ИТОГО		1																	
Поз. для ПДО		Поз. для ПДО использовать в форме 4-х совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-ДВ33-10																	
Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.														Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»														Задвижки клиновые фланцевые ручные		ОЛ			
Кильдишов Р.В.														Яковлев Ю.А.		0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11		Лист 23	

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ		
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	ВВ7	Номинальное давление	PN 16 по ГОСТ 356-80	
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ								
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> Е (выступ) <input type="checkbox"/> С (шип) <input checked="" type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>							
Ответные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> F (впадина) <input type="checkbox"/> D (паз) <input checked="" type="checkbox"/> В (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>							
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	Материал прокладки <input checked="" type="checkbox"/> ПОН-Б <input type="checkbox"/> фторопласт-4							
	Тип прокладки <input checked="" type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)							
Крепеж	Материал прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т							
	Тип прокладки <input type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)							
Крепеж	Гайка по ОСТ 26-2040-96							
	<div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013 <input type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 34233.4-2017 указывать материал на этапе подачи предложения ()</div>							
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.								
Имя, № подл.	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11							
Подпись и дата	21.09.22							
Взам. инв. №	Дата							

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Кильдишов Р.В.
Яковлев Ю.А.

Кильдишов Р.В.

Яковлев Ю.А.





Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Нов.	-	<i>С.В.С.</i>	11.08.22.

0756-(5-2787)-19-TM0.0J111

Лист

25

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ																													
Тип Задвижка клиновая фланцевая ручная										Обозначение VGF										Класс трубопровода BV7										Номинальное давление PN 16 по ГОСТ 356-80									
КОЛИЧЕСТВО																																							
Номер линии	Номинальный диаметр										Параметры линии (Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см² <input type="checkbox"/> МПа)										Примеч																		
	DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.		Среда	Корр.-активн. примеси																
HTW-9.01					1										Сталь 20	7	115	16	150	-	Теплофикационная вода (прямая)	-																	
HTWR-9.01					1										Сталь 20	4	70	16	150	-	Теплофикационная вода (обратная)	-																	
ИТОГО					2																																		
Поз. для ПДО	Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-TM0.OL11 VGF-BV7 -10																																						
</																																							

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые фланцевые ручные			ОЛ			
Тип	Задвижка клиновая фланцевая ручная	Обозначение	VGF	Класс трубопровода	AB1	Номинальное давление	PN 16 по ГОСТ 356-80		
КОНСТРУКЦИЯ, МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка	Тип уплотнительной поверхности корпуса, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> E (выступ) <input checked="" type="checkbox"/> B (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>								
Ответные фланцы	Тип уплотнительной поверхности, ГОСТ 33259-2015 (Ряд 1) <div><input type="checkbox"/> F (впадина) <input checked="" type="checkbox"/> B (соединительный выступ) <input type="checkbox"/> J (под прокладку овального сечения)</div>								
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами	<input checked="" type="checkbox"/> Плоские эластичные по ГОСТ 15180-86 Материал прокладки <input checked="" type="checkbox"/> ПОН-Б <input type="checkbox"/> фторопласт-4 Тип прокладки <input checked="" type="checkbox"/> А (для «соединительного выступа») <input type="checkbox"/> Б (для «выступ-впадина») <input type="checkbox"/> В (для «шип-паз»)								
	DN 50 и менее – СНП по ОСТ 26.260.454-99 Более DN 50 – СНП по ГОСТ Р 52376-2005 ограничительные кольца и навивка 12X18H10T, наполнитель – графитовая фольга «Графлекс»/ терморасширенный графит (ТРГ). Тип прокладки <input type="checkbox"/> В (внутреннее кольцо) <input type="checkbox"/> А (без ограничительных колец) <input type="checkbox"/> Д (наружное и внутреннее кольца)								
Крепеж	<input type="checkbox"/> Прокладки овального, восьмиугольного сечения по ГОСТ 34655-2020 Материал прокладки <input type="checkbox"/> 08КП <input type="checkbox"/> 08Х18Н10Т Тип прокладки <input type="checkbox"/> 1 (овального сечения) <input type="checkbox"/> 2 (восьмиугольного сечения)								
	Шпилька по ОСТ 26-2040-96 тип 2 исп.1 <div><input checked="" type="checkbox"/> Сталь 35 по ГОСТ 1050-2013 <input checked="" type="checkbox"/> Сталь 25 по ГОСТ 1050-2013 <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017 <input type="checkbox"/> Расчет материала по ГОСТ 34233.4-2017</div> <div>указать материал на этапе подачи предложения ()</div> <div>указать материал на этапе подачи предложения ()</div>								
При согласовании с Заказчиком допускается применение других материалов, стойких к транспортируемой среде (в том числе импортных). В случае применения импортных материалов должен быть указан российский аналог.									
Изм. № подл.	0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11								Лист 26
Подпись и дата	<div> Кильдишов Р.В.</div> <div> Яковлев Ю.А.</div>								
Взам. инв. №									

Этот документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имв.№ полл.	Подпись и дата	Взам. имв. №
-------------	----------------	--------------

[illegible]

Задвижки клиновые фланцевые ручные										ОЛ																
Тип		Задвижка клиновая фланцевая ручная				Обозначение		VGF		Класс трубопровода				АВ1		Номинальное давление				PN 16 по ГОСТ 356-80						
КОЛИЧЕСТВО																										
Номер линии	Номинальный диаметр										Параметры линии (Единицы измерения: Температура - °C, Давление - <input checked="" type="checkbox"/> кгс/см ² <input type="checkbox"/> МПа)										Примеч					
	DN10	DN15	DN20	DN25	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Материал трубопровода	Раб. условия		Расч. условия		Пропарка темп./давл.		Среда	Корр.-активн. примеси			
FWS-9.01						2									Сталь 20	изб. давл.	темп.	изб. давл.	темп.	-	25	10	25	Пена	-	
ИТОГО						2																				
Поз. для ПДО	VGF-AB1-10 VGF-AB1-15 VGF-AB1-20 VGF-AB1-25 VGF-AB1-50 VGF-AB1-80 VGF-AB1-100 VGF-AB1-150 VGF-AB1-200 VGF-AB1-250 VGF-AB1-300 VGF-AB1-350 VGF-AB1-400 VGF-AB1-500										Поз. для ПДО использовать в форме 4т совместно с номером опросного листа при указании заказной документации Пример: 0756-(5-2787)-19-ТМ0.ОЛ11 VGF-AB1 -10															